


RUBIX

Europees
marktleider
in lagers



Kennis en vakmanschap om uw productieproces te optimaliseren,
de levensduur van onderdelen te verlengen, de totale kosten
te verlagen en uw winst te vergroten.

**> Authorized
Distributor voor
alle topmerken**

Lager specialisten

Ieder jaar verkopen we meer dan 100 miljoen lagers vanuit het grootste en meest uitgebreide voorraadassortiment. Onze productkennis, technische ondersteuning en advies zijn te allen tijde beschikbaar voor alle klanten, verleend door onze deskundige design- en technische specialisten. Deze expertise heeft onze klanten al voor meer dan €70 miljoen aan kostenbesparingen op lagers opgeleverd, in 10 jaar tijd.

Als Authorized Distributor hebben we een geweldige hoeveelheid kennis en technische deskundigheid opgebouwd, doordat we al jarenlang met alle A-fabrikanten intensief samenwerken. Wij kunnen zorgen voor het specifieke advies over lagers die u nodig heeft. We werken daarbij direct samen met de technici van onze fabrikanten om te zorgen voor de optimale technische oplossing.

Rubix is de enige gecertificeerde distributeur die alle vijf toonaangevende lagerfabrikanten in Europa vertegenwoordigt: NSK, SKF, Schaeffler (INA en FAG), Timken en NTN-SNR.

In welke sector u zich ook bevindt, onze technische knowhow helpt de levensduur van uw lagers te verlengen, uw productieproces te verbeteren en helpt u daarmee tevens geld te besparen.

De productiesector en de industrie vragen om uitstekende ondersteuning. Rubix is actief in 23 landen, vanuit meer dan 650 locaties, en is Europees marktleider op het gebied van industriële goederen en diensten. Wij bieden alles wat u nodig heeft om uw bedrijf optimaal te laten draaien.





De hoogste kwaliteit lagers voor een langere levensduur en optimale prestaties

- Het breedste assortiment en de grootste voorraad lagers in Europa
- Nieuwste technische ontwikkelingen van onze strategische leveranciers
- Al jarenlang een gecertificeerde distributeur voor de 5 toonaangevende merken in lagers

Onze productspecialisten staan voor u klaar

- Uitgebreide productkennis, 365/24/7 beschikbaar
- Getraind team van ervaren professionals
- Technische ondersteuning en advies, ook in samenwerking met de fabrikant
- Unieke lageroplossingen op maat

Preventief onderhoud

- Condition Monitoring van lagers
- Gepland onderhoud en vervangen van onderdelen om de juiste werking van het machineonderdeel gedurende de gehele levensduur te waarborgen
- Vooruitplannen om lagerschade te voorspellen en ongeplande stilstand te voorkomen
- Preventief onderhoud zorgt voor kostenbesparingen

Producttraining

- Onze getrainde productspecialisten bieden de modernste technische ondersteuning direct van de fabrikant
- Een producttraining kan op aanvraag aangepast worden aan uw specifieke wensen

NSK

SKF

SCHAEFFLER

TIMKEN

NTN



Waarom Rubix de beste keuze is

Rubix is Europa's nummer 1 leverancier voor
lagers van toonaangevende fabrikanten.



Toegang tot de nieuwste
productinnovatie en vakmanschap
op het gebied van lagers



Aanpassingen
mogelijk, met korte
levertijden



Grootste en meest
uitgebreide voorraad
in Europa



Bezorging van
voorraadartikelen op
dezelfde dag mogelijk



Technische
ondersteuning mogelijk
in het gehele land



Verlaag het werkkapitaal,
vergroot de productie-efficiëntie
en realiseer besparingen

Toegevoegde waarde voor ieder proces

De samenwerking met onze partners stelt ons in staat om voor onze klanten jaarlijks miljoenen euro's aan besparingen te realiseren

CASE 1: SECTOR: De staalindustrie

Product: Deelbaar tweerijig tonlager en tweerijig tonlager
Besparing: €1.998.970,-

Eén van 's werelds grootste staalfabrikanten kampte onverwacht met een beschadigd hoofdasslager; de resulterende bedrijfsstilstand zou een kostbaar productieverlies veroorzaken. Na overleg leverde Rubix een oplossing door de reeks handelingen en de methode te beschrijven die nodig waren om het beschadigde lager te vervangen, conform de eisen van de klant. Het werd de klant aangeraden

een speciaal deelbaar FAG tweerijig tonlager te gebruiken als reserveonderdeel om de stilstandtijd zo kort mogelijk te houden. Een standaard tweerijig tonlager werd hierbij eveneens aanbevolen. De werkzaamheden, en de onverwachte problemen die optraden, werden allen binnen tien dagen voltooid, wat zorgde voor een potentiële kostenbesparing van €1.998.970,-. De klant werd



eveneens voorzien van een praktisch onderhoudsschema om ze op weg te helpen na de installatie.

CASE 2: SECTOR: De bouwsector

Product: Kogellager met DDU-afdichting
Besparing: €733.230,-

Een vooraanstaande fabrikant van isolatieproducten voor de bouwsector had onlangs een nieuwe geautomatiseerde productielijn in bedrijf gesteld. De productie verliep naar verluidt problematisch, doordat er veelvuldig lagers uitvielen in de zaagblad geleiderollers van de bandzagen. De situatie liep uit de hand, omdat de lagers soms na

slechts drie uur alweer stuk gingen, en er dagelijks lagers vervangen moesten worden. Dit zorgde voor kostbare stilstandtijd en hoge onderhoudskosten. De Rubix technici voerden een analyse uit van de beschadigde lagers en zagen dat de lagerschade veroorzaakt werd door indringing van vuil in de lagers. Als alternatief werden NSK kogellagers



met hoogwaardige DDU-afdichting geadviseerd. Deze afdichting heeft een gepatenteerd drievoudig lipmechanisme. Een proef liet zien dat er onmiddellijk sprake was van een verbetering van de levensduur. Dit leverde de klant een kostenbesparing op van €733.230,-.

Besparingen realiseren Cost Savings

CASE 3:

SECTOR: Voedingsmiddelen- en drankenindustrie

Product: VV afgedicht diepgroefkogellager
Besparing: €271.200,-

's Werelds grootste blikkenfabrikant werd regelmatig geconfronteerd met onverwachte stilstand van de productielijn, omdat lagers vroegtijdig uitvielen. De lagers zijn bevestigd aan de spuitkop binnen de coatingmachines. De uitval zorgde voor een aanzienlijke verstoring van het productieproces en hoge stilstandskosten. De applicatie werd

geheel onder de loep genomen met onder meer een smeervet analyse. Hieruit bleek dat de lagers vastliepen doordat het vet uit de lagers werd gespoten door lucht onder hoge druk die nodig was voor het proces. Het team stelde voor om contactrijke NSK VV-afdichtingen te gebruiken, evenals een wijziging aan de lagerpositionering om te zorgen voor een beter



smeervetbehoud. De levensduur van de lagers werd hiermee verlengd van slechts 7 dagen naar wel 110 dagen. Resultaat: een besparing van ruim €271.200,-.

CASE 4:

SECTOR: Gas-naar-vloeistof-verwerking

Product: Roestvast deelbaar lager
Besparing: €56.500,-

Een belangrijke gas-naar-vloeistof-verwerker vroeg de deskundigen van Cooper om een lageroplossing te vinden die corrosiebestendig zou zijn. De huidige lagerhuizen van hun transportband waren gemaakt van gietijzer en moesten iedere paar jaar vervangen worden, veroorzaakt door een zoute en vochtige omgeving. De klant wilde graag de kostenbesparingen

van Cooper deelbare lagers behouden vanwege de gemakkelijke toegankelijkheid tijdens reparaties. Na meerdere mogelijke oplossingen besproken te hebben, werd door de technische afdeling geadviseerd lagerhuizen in roestvaststaal 304 toe te passen. Zowel de buitenste lagerhuizen als de binnenste cartridges werden vervolgens in dit materiaal



geproduceerd, net als de einddeksels en andere kwetsbare onderdelen. Dit zorgde voor een sterk verbeterde levensduur van de lagerhuizen waarmee de onderhoudskosten aanzienlijk werden verlaagd. Besparing: €56.500,-.

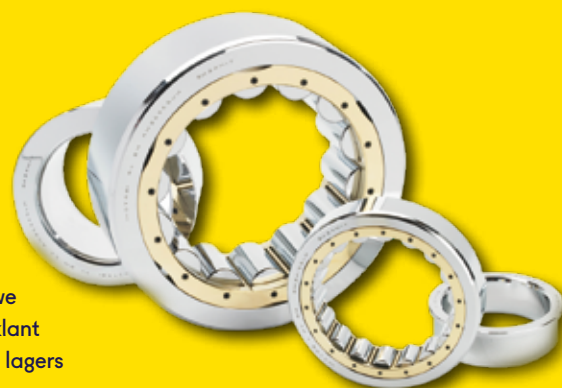


CASE 5: SECTOR: De staalindustrie

Product: Cilinderlagers
Besparing: €41.240,-

Een opdrachtgever, de eigenaar van een staalfabriek, had iedere twee tot drie maanden te maken met lagers die uitvielen. Rubix werd ingeschakeld om een oplossing te vinden, nadat zelfs alternatieve producten de situatie niet konden verbeteren. Tijdens een bezoek, waarbij een beoordeling werd uitgevoerd, bleken cilinderlagers van Timken het snelst en gemakkelijkst

te monteren. Dit was een nieuwe toepassing voor het lager. De klant vroeg naast de levering van de lagers ook om een jaarlijkse inspectie. Daarnaast heeft men ook voordeel gehaald uit de waardevolle adviezen en tips van de Rubix specialisten aangaande het onderhoud, de afdichting en het smeren van deze lagers. De fabriek is nu volledig



overgeschakeld op lagers van Timken. De klant heeft nu een lagerlevensduur van meer dan vijf jaar, wat heeft gezorgd voor doorlopende kostenbesparingen.

CASE 6: SECTOR: Voedingsmiddelen- en drankenindustrie

Product: Friteuse lagerunit
Besparing: €8.475,-

Eén van 's werelds voornaamste chips- en snackproducenten had regelmatig hinder van defecte lagers in hun friteuses, vanwege de hete, met oliedamp gevulde omgeving. Dit zorgde voor kostbare stilstand en reparaties. Een team dat was ingezet om het probleem op te lossen, stelde voor om SKF's friteuse lagereenheid te gebruiken. Deze is speciaal

ontwikkeld om optimale prestaties te leveren in omgevingen met extreme temperaturen; de ideale oplossing. Het innovatieve systeem zorgt dat de frituurolie de lagers smeert, terwijl vuil niet kan indringen tijdens het proces. De productiviteit nam aanzienlijk toe, een probleemloze werking zonder regelmatige onderhoudsbeurten was het gevolg. De resultaten toonden een



aanzienlijke toename van de levensduur: wel meer dan 16.000 uur. Samen met de afname van andere bijkomende kosten leidde dit tot een besparing van €8.475,-.



Neem contact op met uw lokale vestiging om meer te weten te komen over onze producten en diensten.

 www.rubix-group.nl/vestigingen

Of download onze App:
Rubix Shop.NL

 Europa's #1 leverancier voor industrieel onderhoud, reparaties en revisies, diensten en oplossingen.



RUBIX